



CABINA ACUSTICA BOMBAS ROOT
EN PLANTA HIDRO ALUMINIUM



CABINAS ACUSTICAS

Diseñadas para el control de ruidos de equipos como: compresores, sopladores, generadores, bombas, etc. Logra reducir niveles de ruido hasta 30 dB, y con su construcción modular permiten ser adaptadas a diferentes configuraciones de diseño, previendo acceso para mantenimiento y una correcta circulación de aire.



MATERIAL FONOABSORBENTE Y AISLANTE

El material fonoabsorbente es completamente **INCOMBUSTIBLE**, apto intemperie, químicamente neutro, imputrescible y no absorbente de líquidos. Se basa en lana mineral de roca volcánica **ROCKWOOL** en espesores y densidades de acuerdo al diseño de la solución. El material fonoabsorbente cumple con las normas internacionales A.S.T.M., DIN/AGI, y B.S. de Incombustibilidad y estanqueidad a la llama, corrosión, análisis químico y conductibilidad térmica. Certificado como **INCOMBUSTIBLE** en I.N.T.I. y en la Superintendencia Federal de bomberos.



SISTEMA DE PANELES MODULARES

El sistema modular de las cabinas permite ser adaptadas a cualquier medio y equipo. Se pueden reemplazar módulos de paneles por silenciadores o trampas de ruido, o eventualmente en los sectores de acceso rápido por puertas o portones acústicos. Cada módulo se fabrica a base de chapa plegada de calibre acorde al diseño de la atenuación y se reviste interiormente mediante el material fonoabsorbente incombustible que también difiere en espesores y densidades de acuerdo al diseño del sistema. La protección mecánica interior es abierta a la absorción de las ondas sonoras, utilizando para ello chapas perforadas o mallas galvanizadas.



ESTRUCTURA SOPORTE

Las estructuras se diseñan para soporte de los módulos, utilizando en este caso perfiles de chapa plegada o laminada. Las dimensiones de estos perfiles y sus formas se definen en base a las luces a cubrir, al peso a soportar y al encuentro de los paneles con el perfil.



ACCESORIOS

Las cabinas acústicas pueden venir provistas con accesorios a elección del cliente como ser:

- ▶ Visores diseñados con vidrios simples, de seguridad, termopaneles, etc, de acuerdo al nivel de ruido y al requerimiento de visión operativa de los equipos.
- ▶ Sistemas de ventilación forzada para los casos en que el confinamiento del equipo modifique su rendimiento, los cuales se diseñan a medida de la renovación de aire necesaria.
- ▶ Sistemas de iluminación interior o exterior de la cabina.
- ▶ Puertas y Portones de seguridad con o sin barral antipánico.

